

SlimLine

BANHOS DE ALTO DESEMPENHO COM ALTO FATOR DE
IMERSÃO E PEQUENA ÁREA OCUPADA



BASED ON INNOVATION.

SlimLine

+ Cu + Cr + Zn

Estes banhos comprovados foram desenvolvidos especialmente para impressores de embalagens, bem como para prestadores de serviço. São projetados para a fixação direta de cilindros ocos e de eixo. Os banhos são perfeitos para linhas automatizadas, mas também podem ser usados como unidades individuais. Entre os recursos especiais estão um sistema patenteado de transferência de corrente e fixação, além de uma construção estreita que permite a instalação lado a lado (costas com costas).



Dimensões compactas permitem instalação econômica em espaço, lado a lado (costas com costas)

SlimLine	1410	1610	1810
	apenas para cilindro oco	para cilindro oco e/ou de eixo	
Comprimento total*		1000 mm – 2350 mm (eixo)	1200 mm – 2600 mm (eixo)
Comprimento da face		600 mm – 1600 mm	800 mm – 1800 mm
Circunferência		450 mm – 1000 mm	450 mm – 1000 mm
Peso máx. do cilindro		300 kg	500 kg
Dimensões personalizadas para outros tamanhos de cilindro			

* para produção mista de cilindros ocos e de eixo, comprimento total máximo sob consulta

SlimLine	1410	1610	1810
	apenas para cilindro oco	para cilindro oco e/ou de eixo	
Comprimento total*		1000 mm – 2350 mm (eixo)	1200 mm – 2600 mm (eixo)
Comprimento da face		600 mm – 1600 mm	800 mm – 1800 mm
Circunferência		450 mm – 1000 mm	450 mm – 1000 mm
Peso máx. do cilindro		300 kg	500 kg
Dimensões personalizadas possíveis			

* para produção mista de cilindros ocos e de eixo, comprimento total máximo sob consulta

Banhos de alto desempenho para diversos processos

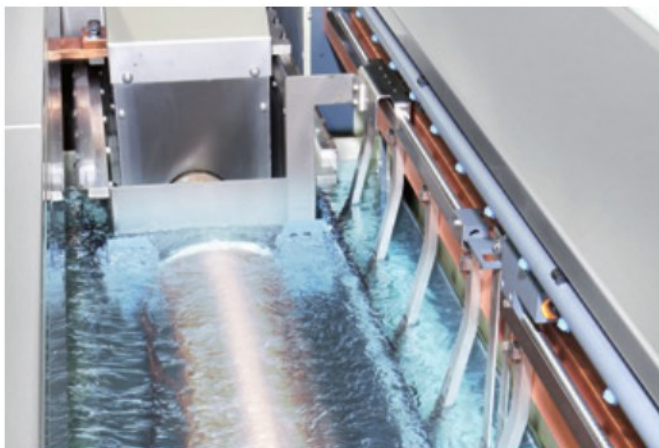
Além dos banhos de cobre, zinco e cromo, também estão disponíveis todos os banhos de preparação para desengraxe eletrolítico, decromagem, cobreamento alcalino e niquelagem.

Principais características:

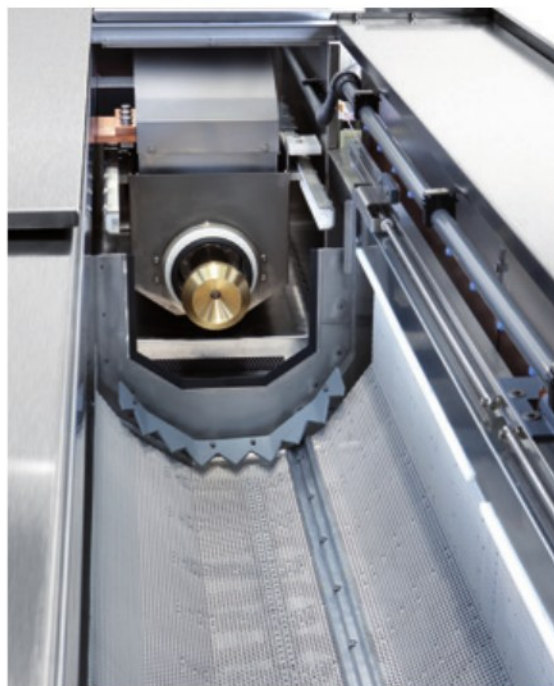
- Até 100% de imersão (dependendo do perímetro e do processo do cilindro)
- Aço inoxidável
- Sistema de fixação por cones
- O cilindro é fixado e centralizado automaticamente pelas duas pontes de mancal
- Vedação automática das extremidades do cilindro por meio de anéis de vedação rotativos
- Após a inserção dos dados do cilindro, todos os parâmetros — como carga de amperagem, tempo de retificador, consumo de endurecedor e desligamento do banho — são controlados automaticamente
- A cuba é dividida em cuba superior e inferior
- Banho de cromo: cuba de titânio
- Banho de cobre, banho de zinco e banhos de preparação: cuba de polipropileno
- Ampla variedade de tamanhos de cilindro graças à fixação sem adaptador



Cesto de ânodo com o cilindro em posição de trabalho



Banho de cobre



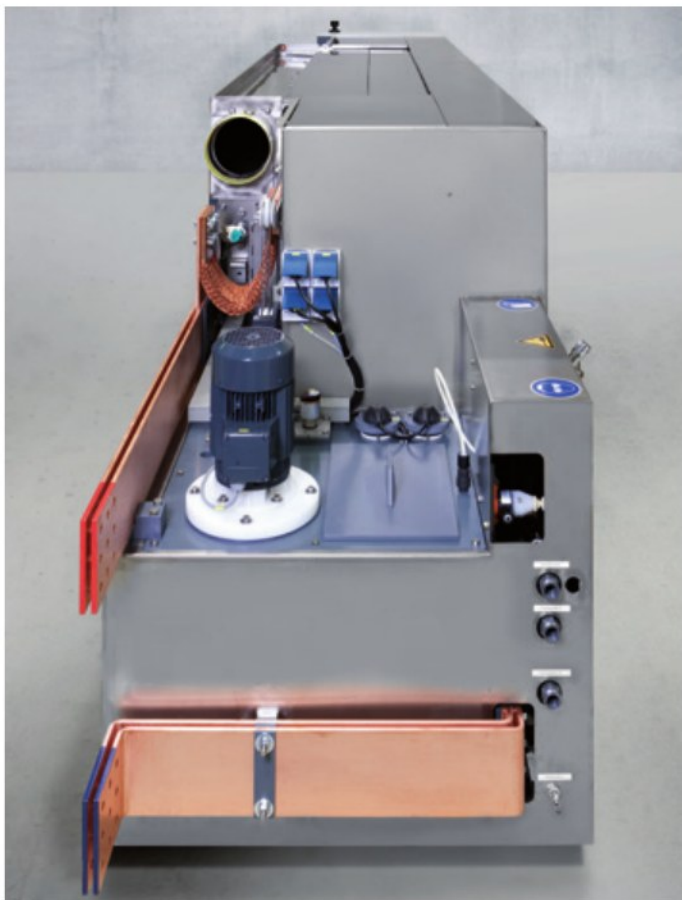
Cesto de ânodo para banho de cromo;
cuba de titânio

Banhos de alto desempenho para diversos processos

Além dos banhos de cobre, zinco e cromo, também estão disponíveis todos os banhos de preparação para desengraxe eletrolítico, decromagem, cobreamento alcalino e niquelagem.



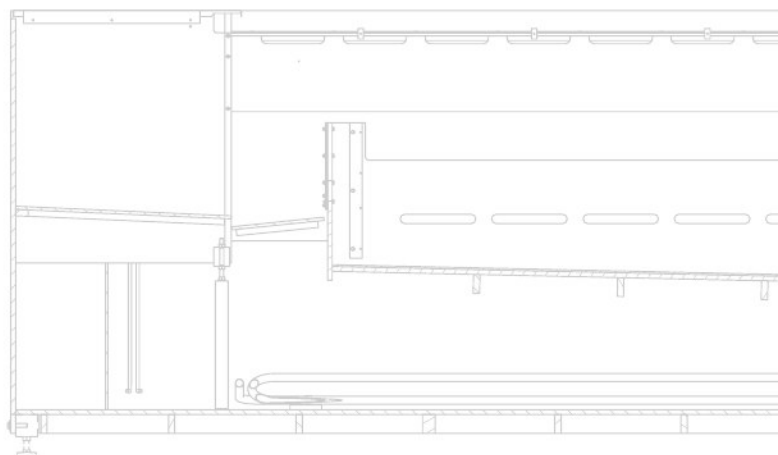
Banho de cobre, vista do cesto de ânodo



Compacto e funcional: banhos com design SlimLine

Principais características:

- Até 100% de imersão, dependendo do perímetro e do processo do cilindro
- Aço inoxidável
- Fixação por meio de cones
- O cilindro é fixado e centralizado automaticamente pela aproximação das duas pontes de mancal
- Vedação automática das extremidades do cilindro por meio de anéis de vedação rotativos
- Após a inserção dos dados do cilindro, todos os parâmetros — como carga de amperagem, tempo de retificador, consumo de endurecedor e desligamento do banho — são controlados e monitorados automaticamente
- Cuba dividida em cuba superior e inferior
- Banho de cromo: cuba de titânio
- Banho de cobre, banho de zinco e banhos de preparação: cuba de polipropileno
- Alta flexibilidade quanto ao tamanho dos cilindros graças à fixação sem adaptador

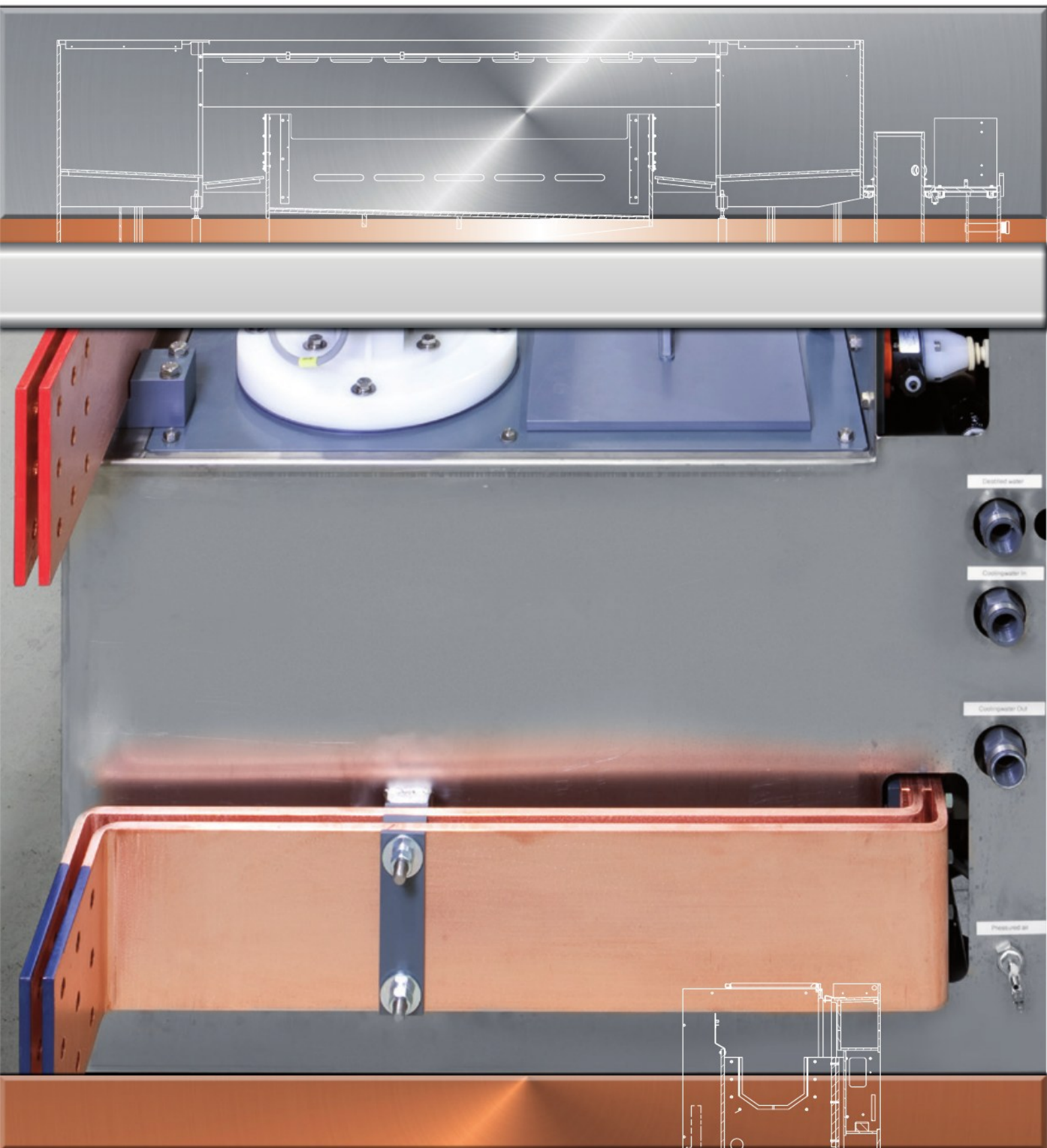


Automação

Os banhos SlimLine são projetados para a produção totalmente automática de cilindros. Como especialistas em automação e integração de sistemas, nós os integramos em linhas totalmente automatizadas, juntamente com equipamentos de gravação, acabamento e logística de nossas empresas irmãs do grupo Heliograph. Nesses casos, todos os dados são gerenciados pelo controlador mestre, e os cilindros são processados de forma totalmente automática — uma tecnologia que permite a chamada “operação sem operador”.



Ideal para linhas automáticas: banhos com design SlimLine



Kaspar Walter GmbH & Co. KG

Konrad-Zuse-Bogen 18
82152 Krailling / Germany

Tel. +49 89 785 96 0
Fax +49 89 785 96 114

sales@kwalter.de
www.kwalter.de

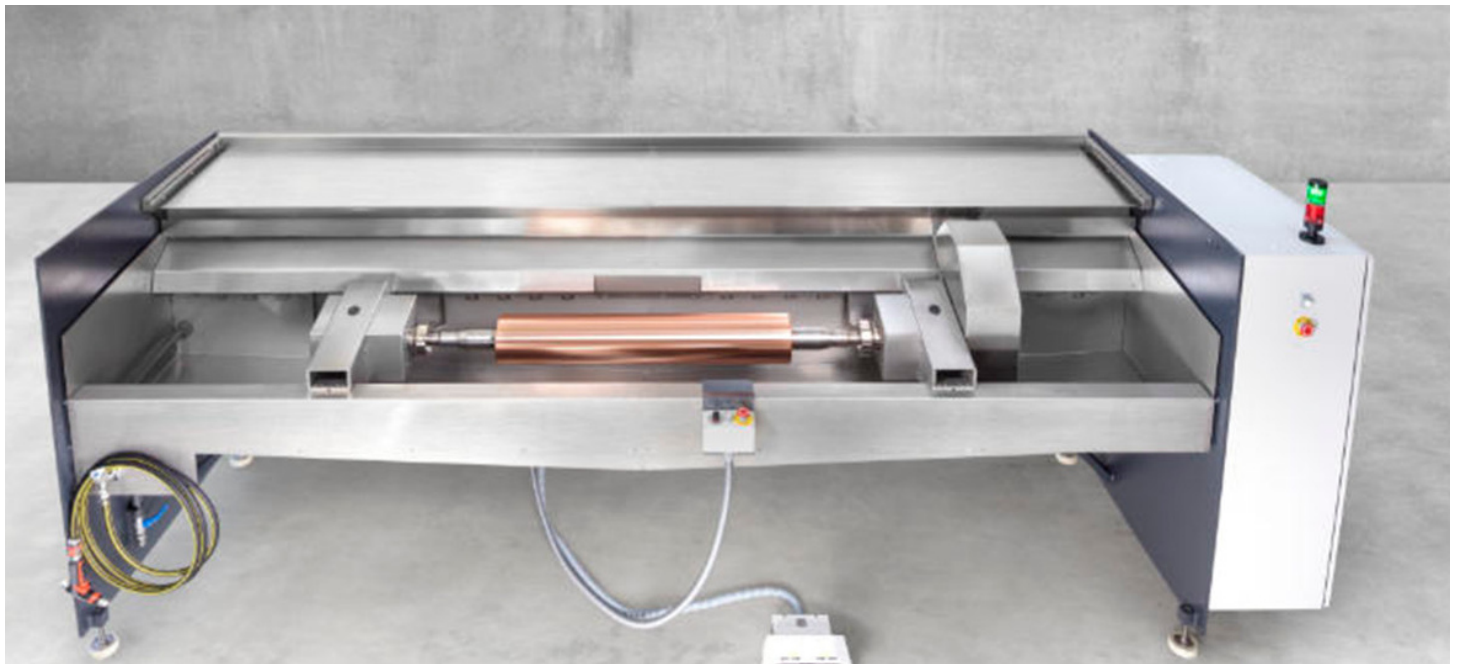
A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY

ROTOGRAVURA

ESTAÇÃO DE REMOÇÃO

Especialmente para a remoção da camisa Ballard e a limpeza de cilindros de rotogravura antes da impressão.

Disponível para diferentes tamanhos de cilindro.

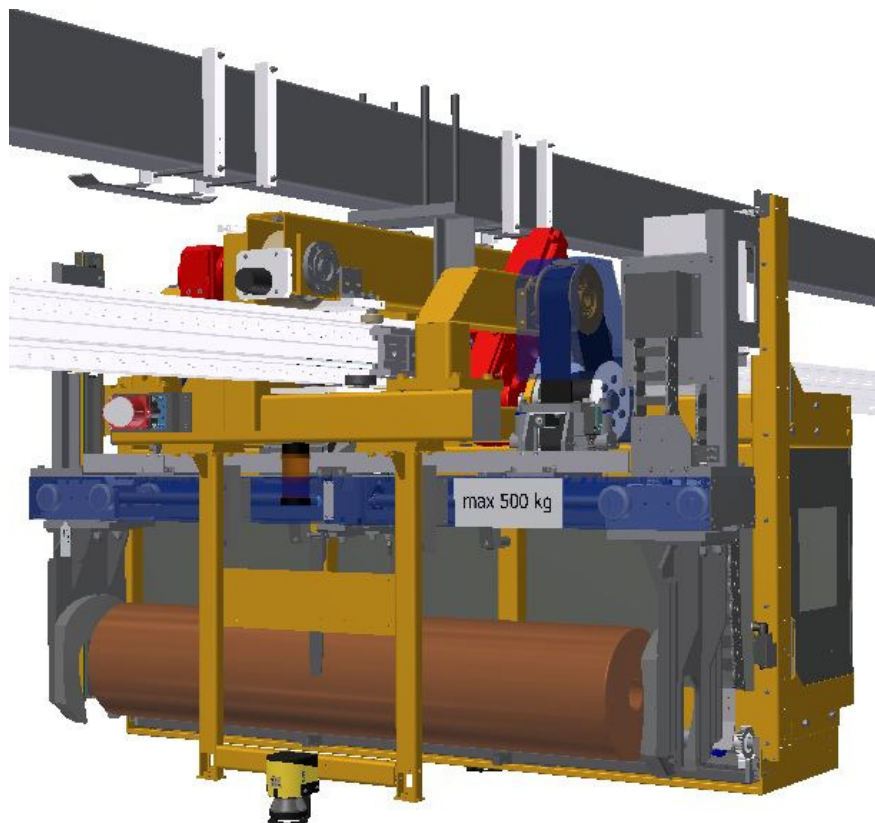


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- | | |
|--|--|
| 1 Cuba em aço inoxidável | 2 Acionamento variável — velocidade ajustável |
| 3 Estrutura resistente a ácidos | 4 Ajuste de altura opcional |

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Caminho de rolamento de construção modular, em perfis de alumínio e pórticos de aço
- Cilindros de até 500 kg, comprimento do corpo de até 1.600 mm e comprimento total de até 2.100 mm
- Captação da carga por cones de fixação especiais — adequados tanto para cilindros de eixo quanto para cilindros ocos
- Altas velocidades de transporte e posicionamento preciso da carga, graças ao servoacionamento de alta dinâmica combinado com medição a laser
- Nível de ruído reduzido por meio de roldanas revestidas de plástico
- Proteção segura de pessoas em linhas automáticas por scanners de segurança
- Conexão on-line integrada ao controlador CLP, ideal para a operação de linhas de galvanoplastia totalmente automáticas



Captação da carga por cones de fixação — carga máxima de 500 kg

ESPECIFICAÇÃO DO CILINDRO

Tipos	Cilindro oco / de eixo
Comprimento do corpo	600 mm – 1600 mm
Comprimento total	600 mm – 2350 mm
Circunferência	450 mm – 1000 mm
Peso (máx.)	500 kg

ESPECIFICAÇÃO ELÉTRICA

Tensão de alimentação	400 V
Frequência	50 Hz
Potência instalada	21 kVA
Proteção	30 A

PINTURA

Primerizado / pintado	RAL 1023 (amarelo-tráfego)
-----------------------	----------------------------

ESPECIFICAÇÃO DO ACIONAMENTO

Todos os eixos são equipados com servoacionamentos.

Precisão de posicionamento	± 2 mm	Elevação	Correia plana de PU	Ajuste de largura	Fuso de esferas
Translação da ponte	Roda motriz	Altura mín. de depósito	400 mm ¹	Dispositivo de captação	Cones cônicos de plástico
Curso máx.	100 m	Altura máx. de depósito	2000 mm ¹		
Velocidade	120 m/min	Velocidade	22 m/min	Velocidade	8 m/min

¹ medida a partir do piso acabado

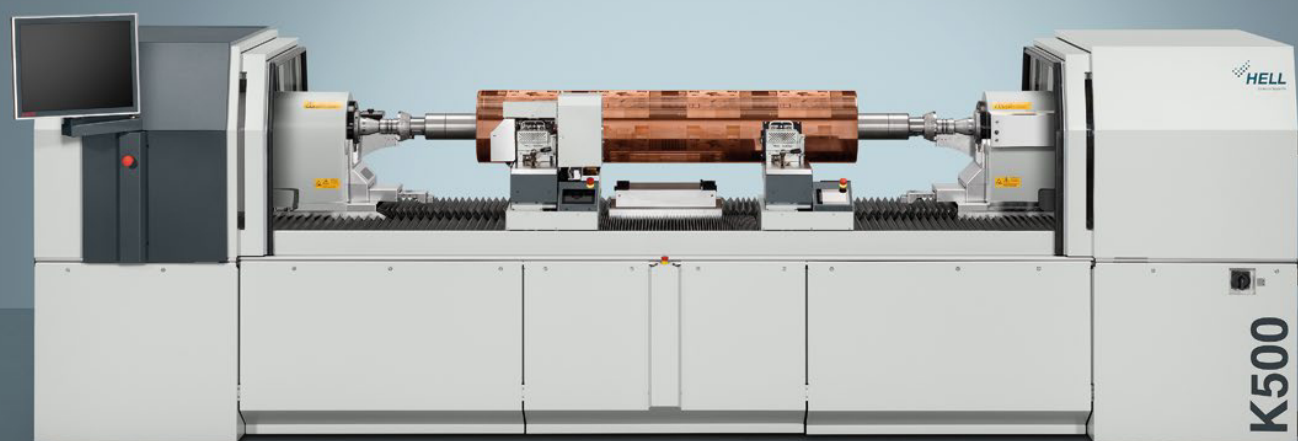
OUTRAS ESPECIFICAÇÕES

- CLP embarcada (OMRON)
 - Operação manual por controle remoto sem fio
 - Proteção de pessoas por scanner de segurança
- Interfaces via rede CLP
 - Proteção contra queda com bandeja coletora de gotejamento integrada

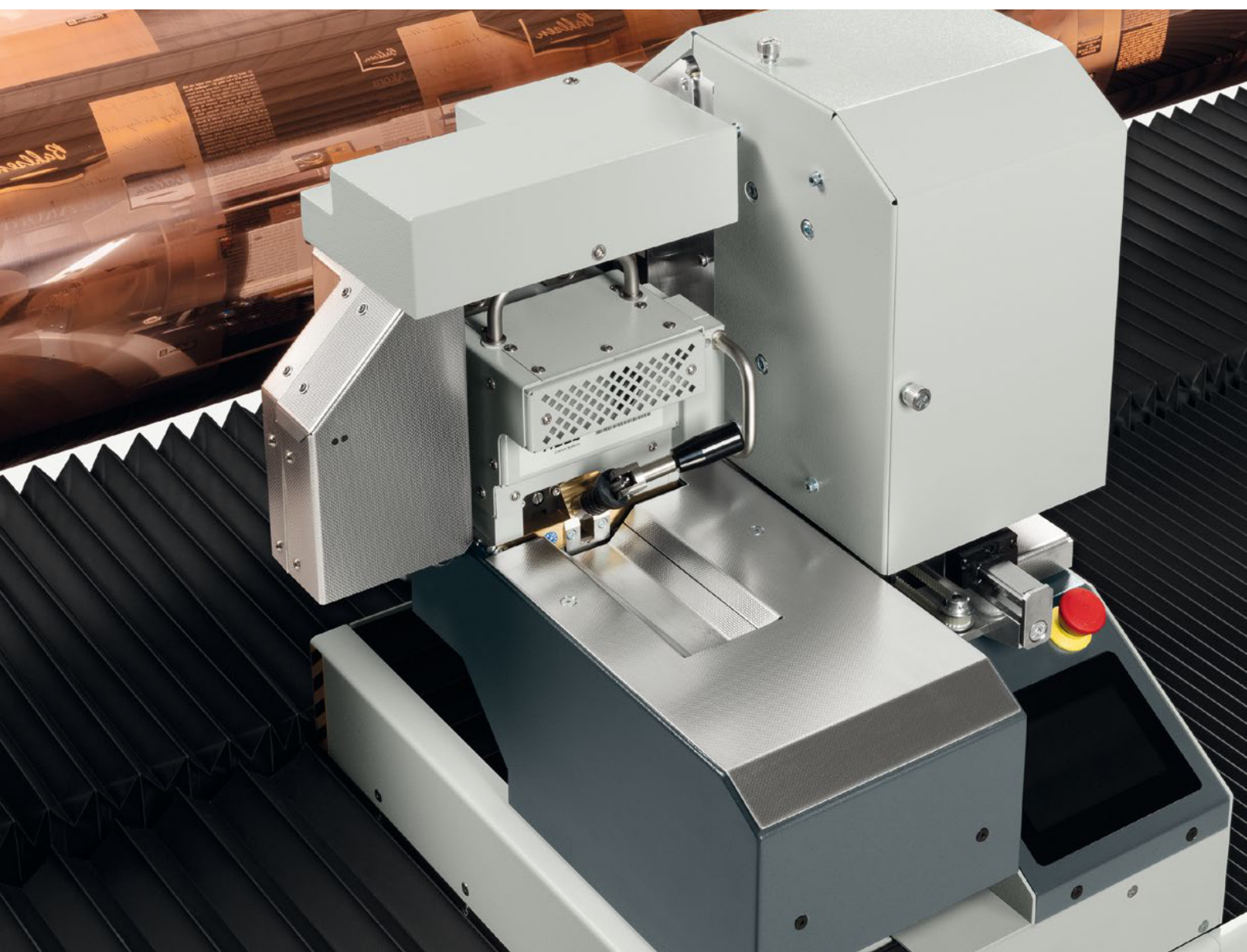
Os preços constam na lista de preços atual.

HelioKlischograph K500

A REFERÊNCIA EM GRAVAÇÃO



O HelioKlischograph K500 é a máquina de gravação mais rápida e de maior sucesso na rotogravura de embalagens.



Tecnologia premium em cada geração de máquina

Quando o primeiro HelioKlischograph introduziu a gravação mecânica, há mais de cinco décadas, ele revolucionou a produção de cilindros de rotogravura. Desde então, esse gravador é o exemplo perfeito da qualidade inovadora da HELL e da revolução na fabricação de formas de impressão, e cada nova geração de máquina renova essa comprovação.

1962

K 190

Lançamento da gravação eletromecânica

1985

K 303

Gravação dupla de 4 kHz, conversão O/G, preparação de trabalhos HelioSet

2000

K 500

HelioSprint de 8 kHz, gravação direta de TIFF, gravação por um botão

2016

K 500 TWAIN

HelioSprint III de 12 kHz, gravação multicabeça Twain, acionamento linear, AutoCon

Aumento contínuo da produção com a HELL (produção diária de cilindros)

Gravação de alta qualidade e alto desempenho

Em conjunto com a gravação multicabeça e o acionamento linear, o sistema de alto desempenho HelioSprint alcança, com folga, a maior velocidade de produção do mercado. Além disso, o K500 mantém uma qualidade de gravação imbatível, graças ao desenvolvimento contínuo de inovações como CellEye, SprintEasy, XtremeEngraving e High Quality Hinting. Independentemente da precisão de rotação do cilindro, o K500 garante que o usuário permaneça um passo decisivo à frente da concorrência.

Tempos de preparação extremamente curtos

As numerosas funções inovadoras e comprovadas refletem a vasta experiência prática dos engenheiros da HELL. É esse conhecimento que permite combinar alta produtividade com uma operação extremamente simples. Módulos de automação, junto com a preparação eficiente do trabalho por job tickets, reduzem ao mínimo os tempos de preparação, enquanto a conexão a sistemas MIS dá suporte à integração em rede que as empresas do mundo inteiro hoje esperam.

Operação simples e flexibilidade

Com a operação por um botão, a gravação direta de TIFF e o controle por job ticket, o K500 não poderia ser mais confiável nem mais amigável ao operador. Isso continua verdadeiro mesmo quando seu projeto modular é plenamente aproveitado para transformá-lo de uma máquina de entrada autônoma em um sistema de ponta integrado a uma linha de produção totalmente automatizada.

O padrão do setor

Não é por acaso que praticamente todos os fabricantes de cilindros do mundo usam um HelioKlischograph para gravar. Desde o lançamento do K500 no mercado, em 2000, bem mais de 800 máquinas somente desse modelo foram instaladas, tornando esse dispositivo de saída o padrão do setor na rotogravura de embalagens.

Qualidade para uma produção bem-sucedida

HelioSprint III – rápido e preciso

O sistema de gravação de alto desempenho HelioSprint III tem frequência de gravação de 12 kHz, o que torna o K500 “a máquina de gravação mais rápida do mundo”. O K500 também está preparado para novos desenvolvimentos de sistemas de gravação de alto desempenho.

Acionamento linear – mais rápido em posição

Um acionamento linear posiciona o carro de gravação no K500. A velocidade de deslocamento extremamente alta significa tempos de preparação muito menores.

Aço inoxidável – valor duradouro

Muitos componentes internos do K500 são feitos de aço inoxidável, o que os protege contra agentes de limpeza agressivos.

CellEye

O inovador procedimento de corte CellEye baseia-se na medição volumétrica das células de gravação e permite uma repetibilidade única para cilindros de rotogravura de embalagens. O cálculo do volume da célula considera o ângulo real do estilete e seu desgaste, e compensa oscilações no cobre de gravação. O uso do CellEye reduz drasticamente o refugo durante a partida.

SprintEasy

O K500 pode ser equipado com o sistema de medição integrado SprintEasy, que oferece suporte ideal ao corte volumétrico com CellEye. O SprintEasy registra automaticamente o ângulo atual do estilete após cada operação de gravação, e esse dado é considerado no processo CellEye. Assim, a repetibilidade da gravação do cilindro fica assegurada mesmo com um estilete bastante desgastado.

Twain – para dobrar a produção

O K500 pode ser equipado opcionalmente com uma segunda cabeça de gravação. Ambas as cabeças se posicionam e gravam automaticamente com base no layout do cilindro. No cenário ideal, as duas dividem o trabalho de gravação, dobrando a produção da máquina.

Câmera CellGuard – precisão e velocidade

O K500 é equipado com a ágil câmera de autofoco CellGuard, montada na mesma trilha do estilete de gravação. A câmera mede enquanto o cilindro gira.

Operação por um botão

Câmera na trilha, lubrificador e montagem cônica para cilindros de eixo e ocós, com alinhamento por rasgo de chaveta.



Plataforma elevatória, acionamento linear, gravação multicabeça Twain e capô motorizado

Definição de contorno e garantia de qualidade

XtremeEngraving

O XtremeEngraving é um processo de gravação desenvolvido pela HELL para obter excelente definição de contorno combinada com alta densidade de impressão. Ele separa a resolução de escrita da máquina da retícula selecionada. Em princípio, o K500 funciona como uma fotocompositora a laser: resoluções ultrafinas podem ser combinadas com altos volumes de aplicação de tinta. O XtremeEngraving é usado com muito sucesso para reproduzir logotipos, códigos de barras, etiquetas, embalagens farmacêuticas, microtextos, elementos de segurança e embalagens de cigarro. Outra aplicação são os cilindros reticulados de alto volume de captação, necessários para aplicar vernizes ou adesivos.

High Quality Hinting (HQH)

O HQH é usado para otimizar a qualidade de saída na rotogravura de embalagens. Os dados de gravação são examinados em busca de linhas finas e textos e otimizados automaticamente segundo critérios predefinidos. A função inteligente de reconhecimento de caracteres garante que as características de letras e símbolos permaneçam inalteradas.

Garantia de qualidade integrada

O K500 inclui um grande conjunto de funções de garantia de qualidade. Todos os dados relevantes para a produção — parâmetros de gravação, imagens da câmera e resultados das verificações de gravação — são salvos no job ticket e podem ser acessados on-line ou transferidos, por exemplo, para um sistema MIS.



SprintEasy integrado



Helioklischograph K500 G4

Todas as vantagens de uma só vez

DADOS BÁSICOS – K500 G4

Unidade básica (C x L x A)	4585 x 1216 x 1474 mm
Espaço necessário com área de acesso (C x L)	6363 x 2882 mm
Peso	Aprox. 3800 kg
Alimentação elétrica	Monofásica, 230 V, 50 / 60 Hz
Consumo de corrente	2,6 kVA médio • 3,8 kVA de pico
Faixa de operação admissível	+18 a +25 °C
Faixa recomendada para qualidade	+20 a +24 °C
Peso do cilindro	Máx. 600 kg
Fixação do cilindro	Pontas com insertos intercambiáveis; placa de três castanhas sob consulta*

CILINDRO OCO

Largura útil	400 – 2400 mm
Circunferência	200 – 1400 mm

CILINDRO DE EIXO

Largura útil	400 – 2500 mm
Incluindo eixos	820 – 2700 mm
Circunferência	300 – 1500 mm / opcional 200 – 1400 mm

* Aplicam-se outras dimensões de cilindro

SISTEMAS DE GRAVAÇÃO

HelioSprint BC

O sistema de gravação de banda larga HelioSprint BC de 8 kHz é usado como padrão no K500. Ele atende a uma ampla gama de aplicações, tem alta velocidade de gravação, garante geometria de célula uniforme e atende perfeitamente aos requisitos da rotogravura de embalagens e decorativa. O HelioSprint BC cobre a faixa de retícula de 54 – 100 l/cm, ângulos 0, 2, 3, 4 (correspondendo a uma faixa efetiva de 44 – 144 l/cm). A velocidade de gravação com retícula de 70 l/cm é de 0,55 m²/h.

HelioXtreme 32

O K500 pode ser equipado opcionalmente com o sistema híbrido de gravação HelioXtreme 32, que suporta tanto a gravação convencional por vibração quanto o XtremeEngraving de alta resolução. Na gravação convencional por vibração, o HelioXtreme 32 oferece os mesmos recursos de desempenho do HelioSprint BC. Com resolução de escrita de até 540 l/cm, a gravação de alta resolução com XtremeEngraving entrega uma qualidade normalmente restrita à gravação a laser. O XtremeEngraving também pode ser usado para gravar desde retículas grossas, para itens como cilindros de tom cheio, até retículas de 14 l/cm. A gravação ocorre a uma frequência de 12 kHz.

HelioSprint III

O K500 pode ser equipado opcionalmente com o sistema de gravação de alto desempenho HelioSprint III. Esse sistema realiza gravação por vibração com frequência de 12 kHz em toda a faixa de retícula de 60 – 100 l/cm, ângulos 0, 2, 3, 4 (correspondendo a uma faixa efetiva de 49 – 144 l/cm). A velocidade de gravação com retícula de 70 l/cm é de 0,82 m²/h.

Novos desenvolvimentos

O K500 G4 oferece uma plataforma para as futuras tecnologias de sistemas de gravação da HELL.

OPCIONAIS

Há um grande conjunto de opcionais disponíveis para o K500, entre eles HelioSprint III, gravação multicabeça Twain, XtremeEngraving, HQH, limpadores e lubrificadores, alinhamento por rasgo de chaveta, alinhamento por pontas, transformador de tensão especial, UPS e modem.

Automação

O K500 pode ser ampliado em etapas, de um gravador de entrada a uma máquina de ponta para integração à linha de produção totalmente automatizada AutoCon. O AutoCon é um projeto conjunto das empresas Heliograph HELL Gravure Systems, K.Walter, Daetwyler Graphics e Bauer Logistics. Um computador mestre controla todas as etapas da produção de cilindros, da galvanoplastia — incluindo o abastecimento central de produtos químicos — ao tratamento de superfície, à gravação e à logística de cilindros. Essa é a única solução ponta a ponta sistematicamente integrada do gênero. O AutoCon vem equipado com os melhores componentes do mercado e sua tecnologia de vanguarda estabelece novos padrões na produção de cilindros.

Um exemplo do alto nível de integração do K500 à linha AutoCon é que o HelioKlischograph informa sua configuração — tipo de sistema de gravação, número de canais, ângulo do estilete — ao computador mestre da linha, permitindo que ele atribua automaticamente os trabalhos adequados.



A linha AutoCon 60 é projetada para produzir 60 cilindros de gravação por dia

Comparativo HelioKlischograph

VERSÃO: A5

Gravação básica	K5	K5 Smart	K500 G4
HelioSprint BC; banda larga 8 kHz	•	•	•
XtremeEngraving	Opcional	Opcional	Opcional
HQH	Opcional	Opcional	Opcional
TIFF e job tickets	•	•	•
Posicionamento do trabalho por apontador laser	•	•	•
Algoritmo CellGuard	•	•	•
Avanço transversal rápido automático	•	•	•
Gravação helicoidal e polar	•	•	•
Ângulos de retícula fixos e livres	•	•	•
Certificado de gravação	•	•	•
Placa de três castanhas	Opcional	Opcional	Opcional
Gravação smart			
Câmera de autofoco CellGuard		•	•
Corte de teste automático		•	•
CellEye		•	•
Posicionamento automático do trabalho		•	•
Gravação sequencial automática		•	•
Verificação de gravação		•	•
Operação por um botão		•	•
Gravação de alto desempenho			
Acionamento linear			•
Câmera CellGuard na trilha / medição com o cilindro girando			•
Gravação Twain			Opcional
HelioSprint III 12 kHz			Opcional
Pacote de automação			Opcional
Modo AutoCon			Opcional

Baseado em inovação. HELL

As soluções HELL atendem às exigências mais rigorosas em qualidade de impressão, vida útil do cilindro e velocidade de impressão. Formas de impressão gravadas com equipamentos HELL se beneficiam de igualação de cor simplificada, refugo mínimo na partida e resultados de gravação ótimos, com altas densidades de impressão, degradês suaves, meios-tons brilhantes e linhas nítidas.

Seu representante HELL local ficará à disposição para prestar mais informações e orientação personalizada sobre nossos produtos e serviços a qualquer momento. Endereços de contato e informações adicionais de produto estão no site www.hell-gravure-systems.com

HELL Gravure Systems GmbH & Co. KG

Philipp-Reis-Weg 5 • 24148 Kiel / Alemanha

Tel. +49 431 2377 0 • Fax +49 431 2377 1235

info@hell-gravure-systems.com • www.hell-gravure-systems.com

Sujeito a modificações de projeto.

Erros excetuados.



K.WALTER

Kaspar Walter GmbH & Co. KG · Equipamentos para processamento de cilindros de rotogravura

PILOT BANHOS DE COBRE E CROMO

Banhos de cobreamento e cromagem de alto desempenho para impressores de publicações, totalmente variáveis e sem adaptadores. Como equipamento individual ou para integração em linhas automáticas de galvanoplastia, com novo sistema patenteado de transmissão de corrente e fixação. Tudo em aço inoxidável e titânio: a maior imersão, de até 100 %, praticamente dobra a produtividade.



COBREAMENTO PILOT DE ALTO DESEMPENHO

Até 90 % de imersão, conforme a circunferência do cilindro, para uma densidade de corrente de até 25 A/dm².
Cuba em titânio, dividida em parte superior e inferior, com válvula de dreno própria para a limpeza dos anodos.

Sistema de transmissão de corrente e fixação (patenteado)

Por cones ocos. O cilindro repousa sobre mancais de meia-casca e, ao aproximar as duas pontes de mancais, é centrado automaticamente. A transmissão de corrente ocorre apenas pelas pontas do eixo, o que evita qualquer aquecimento ou dano.

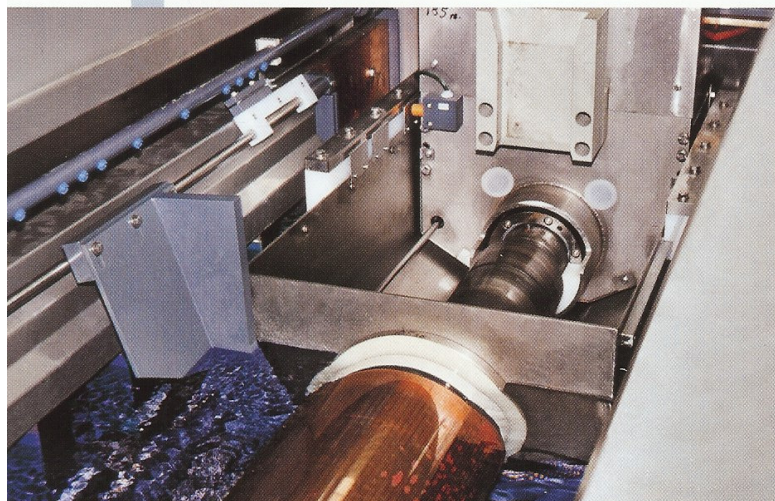
Cesto de anodos com ajuste vertical

Aproximação automática do cilindro. Um sensor detém o cesto sempre à mesma distância da superfície do cilindro. Com o banho parado, os grânulos de cobre permanecem imersos no eletrólito, sem oxidação. Controle automático do eletrólito de ácido sulfúrico e sulfato de cobre, com célula de redução de cobre integrada.

Controle CLP totalmente parametrizado

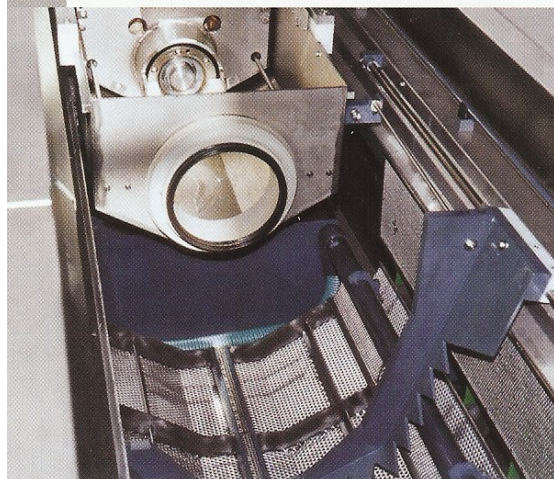
Após o ajuste do comprimento do corpo e da circunferência, no próprio banho ou pelo controle mestre, todos os parâmetros — densidade de corrente, espessura de camada, tempo de cobreamento, dosagem de aditivos de dureza e desligamento — são operados e controlados automaticamente. O display LCD mostra todos os detalhes. Grande reservatório de eletrólito e circulação de até 40.000 l/h, filtrada por cartuchos. Retificador embutido sob consulta.

Kupferreduktionszelle.



Cilindro em posição de trabalho no banho de cobre

with cartridges. On request built in rectifier.



Cesto de anodos e sistema de fixação por cones ocos

CROMAGEM PILOT DE ALTO DESEMPENHO

Até 100 % de imersão, conforme a circunferência do cilindro, para cromagem em alta velocidade de até 60 A/dm².

Cuba

Em titânio, dividida em parte superior e inferior, isolada e assentada em uma estrutura de aço soldada.

Sistema de transmissão de corrente e fixação

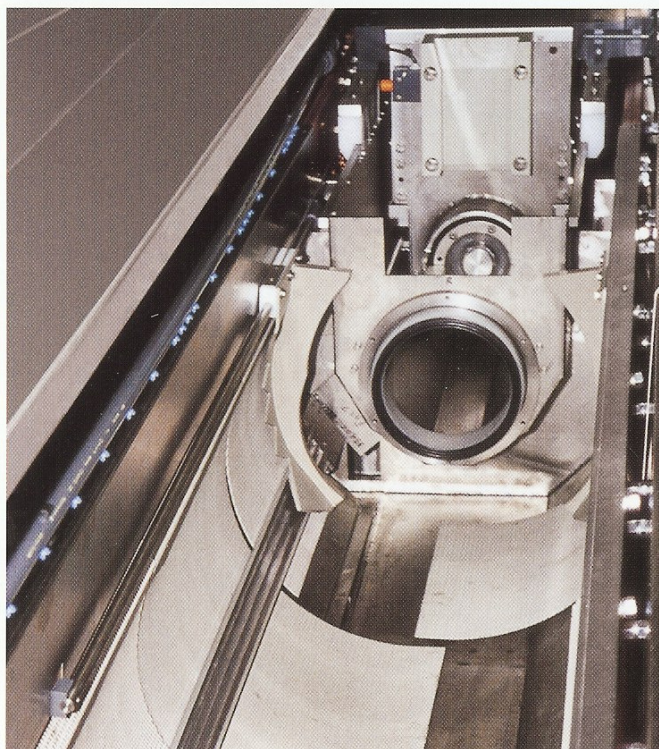
Idêntico ao do PILOT de cobre. Vedação automática das faces do cilindro por anéis de vedação substituíveis na frente da câmara de transbordo. Refrigeração dos cones integrada.

Anodos

Em titânio expandido revestido de platina, com ajuste vertical automático; param sempre à mesma distância da superfície do cilindro.

Controle CLP totalmente parametrizado

Após o ajuste dos dados do cilindro, no próprio banho ou pelo controle mestre, todos os parâmetros — carga em ampères, tempo de cromagem e consumo de eletrólito — são operados e controlados automaticamente. O ácido crômico consumido é repostado automaticamente por uma bomba dosadora. Após a cromagem, o cilindro é enxaguado por um chuveiro instalado na tampa do banho. Circulação de eletrólito de aprox. 24.000 l/h por bomba, com até 5 bombas conforme o tamanho do banho. Retificadores embutidos sob consulta.



Banho de cromo com vedação das faces do cilindro



Bombas de circulação do eletrólito

LINHAS AUTOMÁTICAS DE GALVANOPLASTIA

Em conjunto com os banhos de cobre e cromo descritos anteriormente, fornecemos também todos os banhos de preparação necessários para desengraxe eletrolítico, descromagem, cobreamento alcalino e niquelagem prévia, bem como diversos tipos de máquinas de retífica e polimento — como equipamentos individuais ou para linhas automáticas de galvanoplastia, como a mostrada abaixo. Nesse caso, todos os dados do cilindro são inseridos na unidade de controle mestre, que opera e controla toda a gestão de cilindros, incluindo o transporte automático do armazém de cilindros até cada equipamento, assim como cada máquina da linha.

Assim, é possível operar a instalação de galvanoplastia de cilindros por determinados turnos sem intervenção humana. Um display colorido mostra todos os dados de processo necessários, que também podem ser impressos, se desejado.



K

Kaspar Walter GmbH & Co. KG

Konrad-Zuse-Bogen 18, D-82152 Krailling /
Munich

Tel.: +49 (0) 89 785 96-0 • Fax: +49 (0) 89 785 96-
114 (Vendas)

-111 (Assistência técnica) • www.kwalter.de

K. Walter Service Corporation

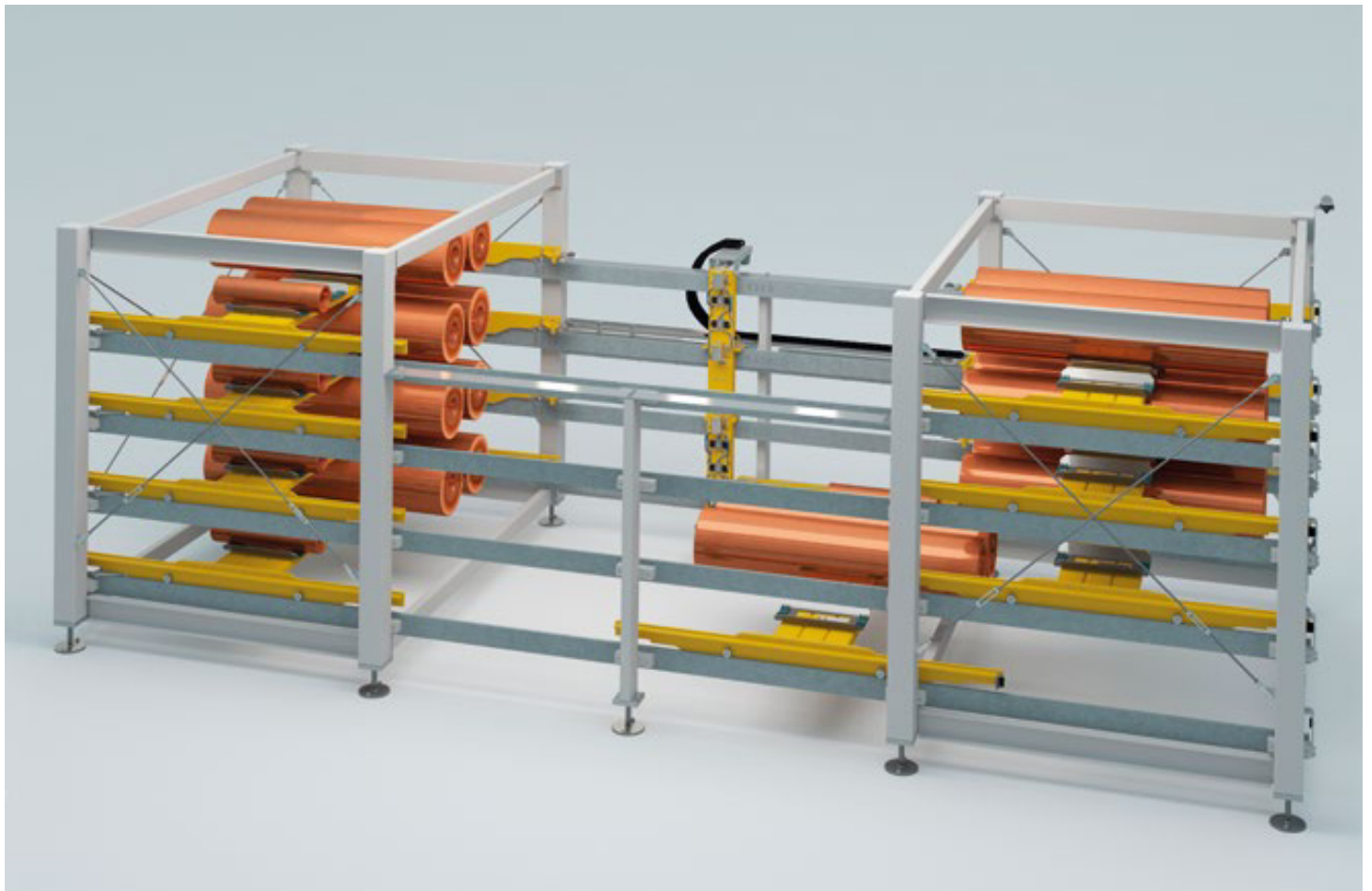
2185 Highway 292, 29349 Inman S. C., EUA

Tel.: +1-864-472-0334 • Fax: +1-864-472-0338

www.kwalter.com

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Trilho-guia modular com estrutura em aço
- Estante de gavetas em aço totalmente montada, com 2 x 4 gavetas, permitindo armazenar 46 cilindros em uma área de 16 m²
- Abastecimento da estante com o robô pórtico Gemini ou Wega já existente
- Peso máx. do cilindro 200 kg, comprimento máx. do cilindro 1.400 mm, circunferência de 450 – 1.000 mm
- Para cilindros ocos
- Apoios especiais em plástico para o corpo do cilindro
- Gestão da estante pela linha AUTOCON



Armazenagem de cilindros no menor espaço possível

ESPECIFICAÇÃO DO CILINDRO

Tipo de cilindro	Cilindro oco
Comprimento do corpo	600 mm – 1400 mm
Comprimento total	600 mm – 1400 mm
Circunferência	450 mm – 1000 mm
Peso (máx.)	200 kg

ESPECIFICAÇÃO ELÉTRICA

Tensão de alimentação	400 V
Frequência	50 Hz
Potência instalada	3 kVA
Proteção máx. a montante	10 A

PINTURA

Pintado	RAL 7035 (cinza-claro)
	RAL 1023 (amarelo-tráfego)

ESPECIFICAÇÃO DO ACIONAMENTO

Precisão de posicionamento	± 2 mm
Gavetas	Motorreductor cônico
Velocidade	12,5 m/min

ESPECIFICAÇÃO PNEUMÁTICA

Pressão necessária	6 – 8 bar
Vazão necessária	100 – 140 l/min
Unidade de manutenção	Sim
Conexão	Acoplamento 1/2"

OUTRAS ESPECIFICAÇÕES

Dimensões (C x L x A) em mm	6076 x 2710 x 2118
Sinal de ocupação por refletor	
Área de depósito protegida por cerca	

Os preços constam na lista de preços atual. Para mais informações, entre em contato pelo e-mail info@bauer-logistik.de

GALVÂNICA

SlimLine

Banhos de alto desempenho com elevado fator de imersão e pequena necessidade de espaço



ALTO DESEMPENHO E CONFIABILIDADE

PARA O PROCESSAMENTO DOS MAIS DIVERSOS TIPOS DE CILINDRO

Os banhos, tecnicamente maduros, foram desenvolvidos especialmente para impressores de embalagens e prestadores de serviço. As instalações são concebidas para a fixação direta, sem adaptador, de cilindros ocos e de eixo. Integram-se de forma ideal em linhas automáticas, mas também estão disponíveis como equipamentos individuais.

Entre os principais diferenciais estão o sistema patenteado de transmissão de corrente e fixação e a construção estreita, que permite a instalação costa a costa.

SlimLine	1410	1610	1810
	somente cilindros ocos	para cilindros ocos e/ou de eixo	
Comprimento total*	1000 – 2350 mm		1200 – 2600 mm
Comprimento do corpo	600 – 1400 mm	600 – 1600 mm	800 – 1800 mm
Circunferência	450 – 1000 mm	450 – 1000 mm	450 – 1000 mm
Peso máx. do cilindro	300 kg	300 kg	500 kg

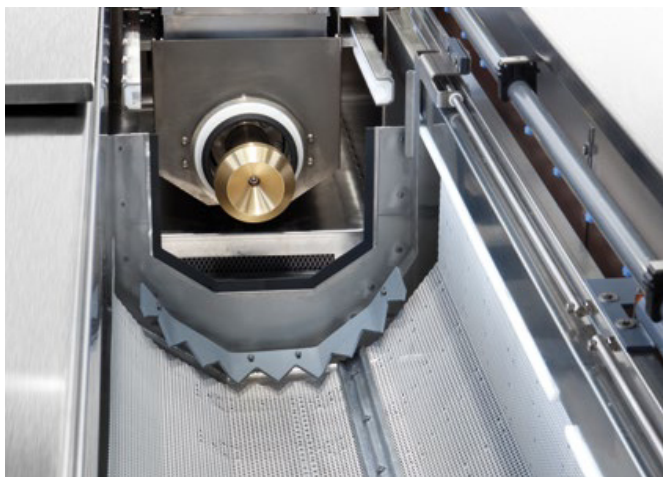
Dimensionamento sob medida para outras dimensões de cilindro.
* na produção mista de cilindros ocos e de eixo, o comprimento total máximo é fornecido sob consulta.



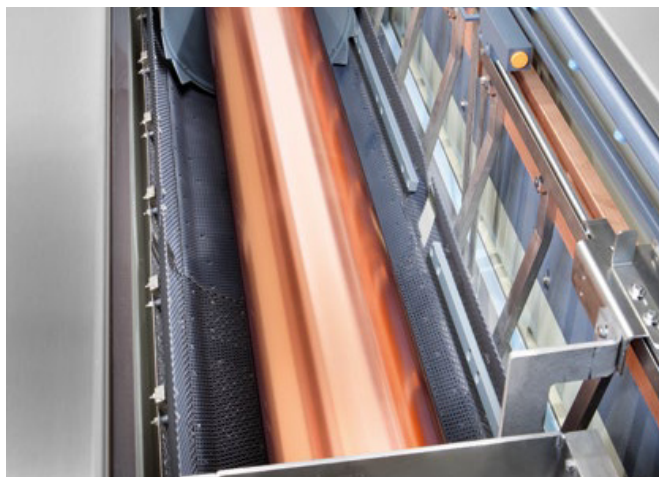
Dimensões compactas permitem a instalação costa a costa, economizando espaço

Os principais diferenciais

- Até 100 % de imersão, conforme a circunferência do cilindro e o processo
- Sistema de fixação por cones
- Vedação automática das faces do cilindro por anéis de vedação rotativos
- Aço inoxidável
- O cilindro é fixado e centrado automaticamente pelas duas pontes de mancais
- Grande variedade de dimensões de cilindro graças à fixação sem adaptador



Cesto de anodos do banho de cromo; cuba em titânio



Banho de cobre



Cesto de anodos com o cilindro em posição de trabalho

Banhos de alto desempenho para diferentes processos

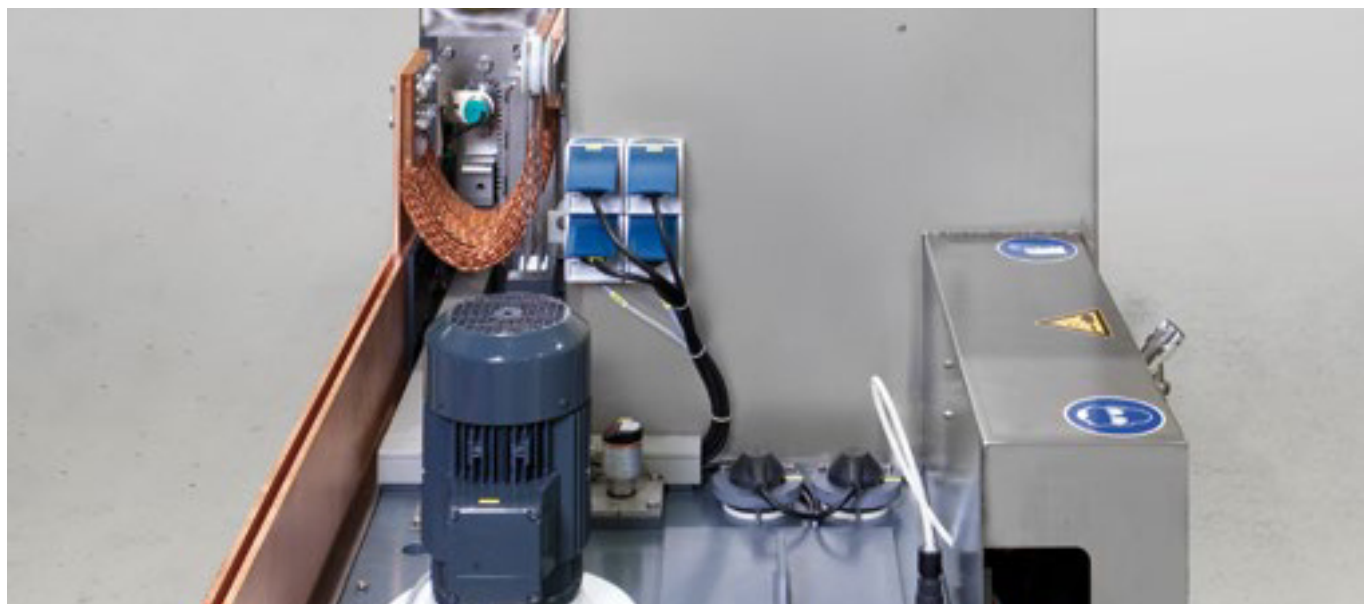
Além dos banhos de cobre, zinco e cromo, também estão disponíveis todos os banhos de preparação para desengraxe eletrolítico, descromagem, cobreamento alcalino e niquelagem.

CONTROLE DE PROCESSO

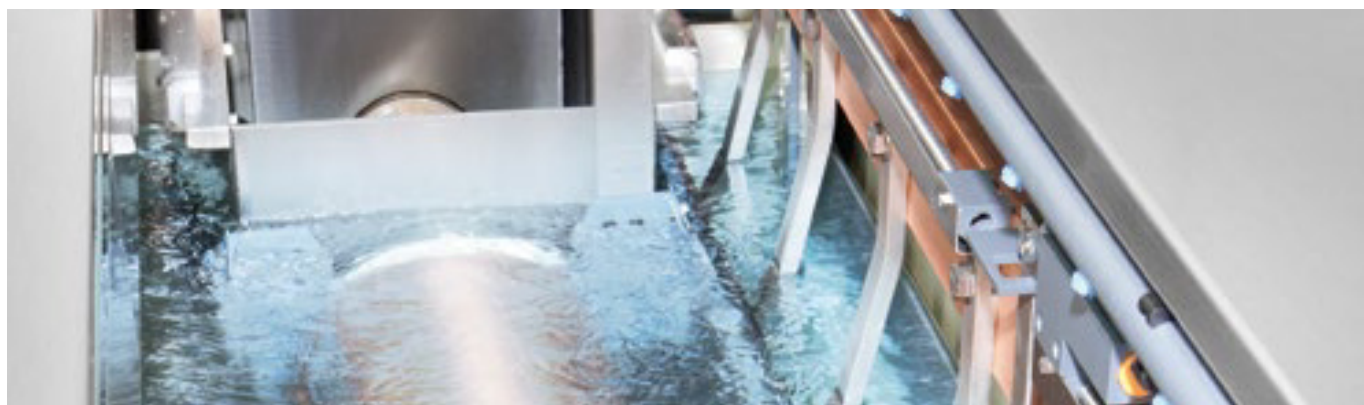
Após a entrada dos dados do cilindro, todos os parâmetros — carga em ampères, tempo de retificador, consumo de aditivo endurecedor e desligamento do banho — são controlados automaticamente.

CUBA

A cuba é dividida em parte superior e inferior. Banho de cromo: cuba em titânio. Banho de cobre, banho de zinco e banhos de preparação: cuba em polipropileno.



Compacto e funcional: banhos no design SlimLine



Banho de cobre, vista do cesto de anodos

MÁXIMA RENTABILIDADE

POR MEIO DA OPERAÇÃO AUTOMATIZADA

Automação

Os banhos SlimLine são concebidos para a produção totalmente automática de cilindros. Como especialistas em automação e integração de sistemas, nós os integramos em linhas completamente automáticas junto com equipamentos de gravação, acabamento e logística de nossas empresas irmãs do grupo Heliograph.

Nesse caso, todos os dados são tratados pelo controlador mestre e os cilindros são processados de forma totalmente automática. Essa tecnologia viabiliza a chamada “operação sem intervenção humana”.



Perfeitamente adequados a linhas automáticas: banhos no design SlimLine



Kaspar Walter GmbH & Co. KG

Konrad-Zuse-Bogen 18

82152 Krailling / Alemanha

Tel. +49 89 785 96 0 • Fax +49 89 785 96 114

sales@kwalter.de • www.kwalter.de